

Propozycje książek (lektur) na lato

Latem obowiązkowo trzeba przeczytać co najmniej 3 książki w języku polskim

Klasy 2-3

1. Hans Christian Andersen, Baśnie (do wyboru)
2. Justyna Bednarek, Niesamowite przygody dziesięciu skarpetek (czterech prawych i sześciu lewych)

Klasa 4 -6

1. Clive Staples Lewis -" Opowieści z Narnii. Lew, czarownica i stara szafa"
2. Seweryna Szmaglewska - "Czarne Stopy"

Klasa 7-9

1. Jakub Skworz - "Adaś Mickiewicz. Łobuz i mistrz"
2. Rafał Kosik - "Felix, Net i Nika"

Klasa 10 (ar priekšzināšanām) - 12

1. Henryk Sienkiewicz "Quo Vadis"
2. Wybrane utwory z twórczości Jana Kochanowskiego